

**teteSept:**

 **MERZ**  
LIFECARE



## Anginosan® Hals & Hustenreiz Lutschtabletten

UVP\*: 2.99 EUR

Stand: 8.1.2026

### Das Wichtigste in Kürze:

- Wirkt schnell & 2-fach
- Reizlindernd & beruhigend
- Unterstützt die natürliche Heilung mit Dexpanthenol Wirkkomplex

### Eigenschaften:

Anginosan® Hals & Hustenreiz lindert akute Halsschmerzen, Heiserkeit und Hustenreiz sofort spürbar und effektiv.

Der schnell wirksame Dexpanthenol-Wirkkomplex unterstützt die natürliche Heilung der Schleimhäute. Schleimhaut-Reizungen und Halsschmerzen werden gelindert. Gleichzeitig bilden die Wirkstoffe einen regenerierenden Schutzfilm auf den Schleimhäuten, der einer erneuten Reizung entgegenwirkt.

Anginosan® Hals & Hustenreiz – spürbar schnelle Linderung von akuten Halsschmerzen und Halsreizung dank Dexpanthenol-Wirkkomplex:

1. Die natürliche Heilung wird unterstützt
2. Halsbeschwerden und Hustenreiz gehen zurück
3. Mit angenehm-frischem Pfefferminz-Geschmack

### Anwendung & Hinweise:

Erwachsene und Kinder ab 6 Jahren lassen 3 – 6 mal täglich 1 Tablette im Mund zergehen.

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Nicht über 25°C lagern. Trocken lagern.

### **Zusammensetzung:**

Isländisch Moos Trockenextrakt, Dexpanthenol, Maltodextrin, Sorbitol, Mikrokristalline Cellulose, Gummiarabicum, Polyvinylpyrrolidon, Magnesiumstearat, Zitronensäure, Natriumsaccharin, Pfefferminzaroma, Wasser, Siliciumdioxid.

### **Handelsform:**

20 Lutschtabletten

### **GTIN:**

4008491281423

### **PZN:**